

# ELECTRÓLISIS ALCALINA

Indox ha desarrollado una línea de equipos de electrólisis alcalina orientada a instalaciones de tamaño medio. En formato compacto para su fácil transporte e instalación, proporcionan hidrógeno de alta pureza. Incorporan elementos de seguridad y control para una operación completamente automatizada. Cumplen las especificaciones adecuadas a etiquetaje CE.



### Principales características:

- Adecuado para acometida eléctrica 3 x 400V AC + N 50 Hz.
- Requiere 120 kW de potencia eléctrica, aire comprimido a 7 bar, caudal mínimo de agua 50 l/h a 1,5 bar.
- Incluye balance de planta completo: Stack alcalino de segunda generación de 100 kW, Circuito de electrólito, Circuitos de gases, Intercambiadores de calor, depósitos separadores, filtros. Válvulas automáticas y manuales.
- Instrumentación de control con transductores de presión, sondas de temperatura, analizadores de gases, indicadores de nivel.
- Elementos de seguridad: válvulas ESD con calificación SIL2, válvulas de seguridad, detectores de gases.
- Sistema de seguridad con parada completa e inertización ante cualquier funcionamiento anómalo.



Modelo	Dimensiones (m)			Peso (kg)
	Alto	Ancho	Largo	
Indox ELY-100	2,59 m.	2,44 m	6,10 m	4.500 (*)

Características técnicas	Indox ELY-100
Tecnología	Alcalina de segunda generación
Producción de hidrógeno	23 Nm <sup>3</sup> /h
Producción de oxígeno	11,5 Nm <sup>3</sup> /h
Presión de salida estándar	30 bar
Alimentación estándar	3 x 400V AC + N 50 Hz
Potencia Nominal	100 kW
Consumo de agua desmineralizada	20 l/h
Rendimiento stack	4,3 kWh/Nm <sup>3</sup>
Pureza del hidrógeno sin purificador	99,3% - 99,8%
Pureza del oxígeno	98% - 99,5%
Pureza hidrógeno versión con purificador	99,97% (*)
Punto de rocío del gas	-70°C (*)

## Condiciones de operación

- Temperatura ambiente: 5-35°C
- Humedad relativa: 20-80%
- Elevación máxima (modelos estándar): 2000 metros sobre nivel del mar
- Características del agua desmineralizada: conductividad máxima 2 µS/cm

## Estándares de referencia

Cumplimiento de especificaciones adecuadas a etiquetage CE:

EN60204-1:2006, EN 60079-10-1 (CEI 31-87):2010, EN ISO 13857:2008, ISO 22734-1:2008, EN ISO 12100, PED directiva 2014/68/UE, Machinery directive 2006/42/CE, Directiva de compatibilidad electromagnética 2004/108/ce.

Reservado el derecho de cambio sin previo aviso de la información contenida en esta ficha. (\*) Adaptable a requerimientos del cliente